

深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGYCO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书 SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码 Material code:			
产品名称 Project:	拨码开关		
规格型号 Part No:	2. 54-6P-CJLS		
贵公司承认印	Appro∨al si gnatures		
料 号/Part No.	签 章/Signatures		

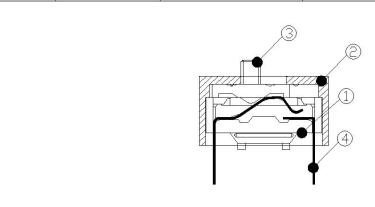
日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	省苗科技有周
审核/Check	钟华华	AND BY THE SALE
批准/Approved	罗孝金	工程专用草

野蘇於 深圳市首韩科技有限公司

一、DSWB04LHGET 物性表

序号	名称	材质	表面处理	数量	备注
1	底座	UL94V-0 PBT	蓝色	1	
2	上盖	UL94V-O PBT	蓝色	1	
3	推钮	UL94V-0 PA66	白色	4	
4	端子	磷青铜	镀金	8	



二. 产品型态

此产品主要用来作为讯号开关之电子装置。

1. 使用温度范围: -30℃~+85℃

2. 存储温度范围: -40℃~+85℃

三. 额定电流

1. 当开关设定已固定不做切换,通电状态电流处于平稳时,额定电流为: 100mA, 50V DC。

2. 当开关设定不固定常切换,通电状态电流处于脉冲状态时,额定电流为: 25mA, 24V DC。

分類 深圳市首韩科技有限公司

四. 测试项目

特性	项次	项目	测试条件	结果要求
	1	目视检查	在未施加任何外力及实验	产品外观不能有影响
			前,以目视方式检测	产品功能的不良缺点
	2	接触电阻	测定通路,在开关的两极	接触电阻不能超过
			端测量其电阻值	50mΩ(初始值)
电	3	绝缘电阻	直流电压 500V, 1 分钟±5	绝缘电阻不能低于
气	3		秒	100ΜΩ
性		耐电压	以 500V 电压,测试两相邻	成品不得有故障,跳
能	4		端子与底座间,保持1分	火击穿及绝缘体破坏
			钟	等不良现象
	5	静电容量	在频率 1MHz±10KHz 下,	该电容值需 5pF 以下
)		测量电容含量	
	6	拨动力	如图所示,各箭头方向为	$5N\pm2.5N$
			测定拨柄操作方向操作力	
机			<u>→</u>	
械				
性	7	拨动部位	①侧向:以2kgf作用在拨	电气性能不能有损坏
能		强 度	柄侧面,保持 15 秒。	和故障
			②垂直:以1kgf作用在拨	
			柄上面,保持 15 秒。	

分 深圳市首韩科技有限公司

	1			
	8	耐焊锡热	①锡温: 260±5℃	测试后的成品符合上
			②浸锡时间:5±1秒	述 2~6 测试项目要求
			③浸锡操作次数,2次	
			Max	
	9	沾锡性	①锡温: 250±5℃	电镀表面不能有拒焊
			②助焊剂: 5~10 秒	现象,沾锡面积占总
			③浸锡时间: 5±1秒	浸入总面积 75%以上
耐	10	寿命测试	测试时依照系列情况设	1,测试后产品需符合
久			定: ①施以 25mA, 24V 直流	上述 3,4 项次测试项
性			电。②拨动频次: 15 [~] 20 次	规格要求。
			/分钟。③测试次数: 2000	2,测试后产品接触阻
			次。	抗不得高于 100mΩ
	11	耐寒性	依照下列所设定的条件测	1,测试后产品需符合
			试后,并在常温常湿中放	上述 2~6 测试项规格
			置1小时后测定.	要求
			①测试温度: -20±3℃	2,拨动力须符合上述
			②测试时间: 96 小时	6 测试项目规格的士
				30%
	12	耐热性	依照下列所设定的条件测	1,测试后产品需符合
			试后,并在常温常湿中放	上述 2~6 测试项规格

野縣 深圳市首韩科技有限公司

		置1小时后测定.	要求
		①测试温度: 85±2℃	2,测试后接触电阻不
		②测试时间: 96 小时	得高于 150mΩ
13	耐湿性	依照下列所设定的条件测	1,测试后产品需符合
		试后,并在常温常湿中放	上述 4~6 测试项规格
		置1小时后测定.	要求
		①测试温度: 40±2℃	2,测试后接触电阻不
		②相对湿度: 90~95%	得高于 150mΩ
		③测试时间: 96 小时	3,测试后绝缘电阻不
			得低于 10MΩ

八、焊接

- 1, 波焊: 推荐焊锡温度在500° F(250℃)±10℃, 最多5秒钟。
- 2, 手焊: 使用30瓦烙铁控制温度在608° F(320℃), 焊接时间 大约3 秒钟。
- 3,清洗过程:清洗使用超音波方式,能给与更好效果,使用蒸汽方式时,温度不可超过 105° F(51° C)。

九、包装方式

管装

