

1. 概述和特点

TP250H 是一种输出电流为 2.5A 的栅极驱动光电耦合器,具有一个砷化铝镓(AlGaAs)发光二极管,通过红外光耦合到光敏集成电路。这种光电耦合器可驱动大多数的小功率 IGBTs 和 MOSFETs。在电机控制逆变器以及高性能电力系统应用中,其非常适用于快速切换驱动功率 IGBTs 和 MOSFET。

- 25kV/us 最小共模抑制(V_{CM}=1500V)
- 2.5A 最小峰值输出电流
- 宽工作电压范围: 15V 至 32V
- 0.5V 最大低电平输出电压

- 迟滞后的欠压闭锁
- 工作温度范围: -40°C to +110°C
- 符合加强绝缘标准

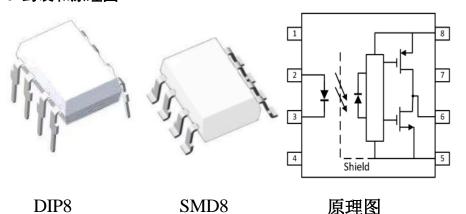
应用:

- 隔离 IGBT/MOSFET 门驱动
- 交流和无刷直流电机驱动
- 感应炉顶
- 工业逆变器
- 开关电源
- 不间断电源

真值表:

	V_{CC} - V_{EE}	V_{CC} - V_{EE}	
	"POSITIVE	"NEGATIVE	
LED	GOING"	GOING"	VO
	(TURN-ON)	(TURN-OFF)	
OFF	0~30V	0~32V	LOW
ON	0~11V	0~9.5V	LOW
ON	11~13.5V	9.5~12V	TRANSITION
ON	13.5~32V	12~32V	HIGH

2. 封装和原理图



序号	引脚定义
1.4	NC
2	AN
3	CA
5	VEE
6	VO
7	NC
8	VCC

注意: 在引脚 5 和 8 之间必须连接一个 0.1uF 的旁路电容器。



3. 绝缘和安规信息

项目	符号	数值	单位	备注	
爬电距离	L	>7	mm	从输入端到输出端,沿本体最短距离路径	
电气间隙	L	>7	mm	从输入端到输出端,通过空气的最短距离	
绝缘距离	DTI	>0.4	mm	发射器和探测器之间的绝缘厚度	
峰值隔离电压	V _{IORM}	1500	V_{peak}	DIN/EN/IEC EN 60747-5-5	
瞬态隔离电压	V _{IOM}	7000	V _{peak}	DIN/EN/IEC EN 60747-5-5	
隔离电压	$V_{\rm ISO}$	>5000	Vrms	60 秒	

4. 极限参数(Ta=25°C)

	参数名称	符号	额定值	单位
	正向输入电流	I_{FM}	25	mA
输入	峰值瞬态输入电流(<1 μs 脉冲宽度, 300pps)	I _{F(TRAN)}	1	A
- 棚八	反向电压	V_R	5	V
	输入功率	P_{I}	45	mW
	高峰值输出电流	I _{OH(PEAK)}	-2.5	A
	低峰值输出电流	I _{OL(PEAK)}	2.5	A
输出	电源电压	V_{CC} - V_{EE}	0~35	V
	输出电压	V _{O(PEAK)}	0~V _{CC}	V
	输出功率	P_{O}	250	mW
总功耗		P _{tot}	295	mW
工作温度		$T_{ m opr}$	-40~110	°C
贮存温度		T_{stg}	-55~125	°C
焊接温度		$T_{\rm sol}$	260	°C

5.推荐的操作条件

参数名称	符号	最小值	最大值	单位
电源电压	$V_{\text{CC-}}V_{\text{EE}}$	15	32	V
开启电流	$I_{F(ON)}$	7	16	mA
关断电压	$V_{F(OFF)}$	-3	0.8	V
工作温度	T_{A}	-40	+110	$^{\circ}$



6. 电参数(Ta=25°C)

参数名称	符号	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
高电平输出电流	I_{OH}	$V_{O}=V_{CC}-4V$	-	-	-0.5	A
		V _O =V _{CC} -15V	-	-	-2.5	A
化再更换山西 法		V _O =V _{EE} +2.5V	0.5	-	-	A
低电平输出电流	I_{OL}	V _O =V _{EE} +15V	2.5	-	-	A
高电平输出电压	V _{OH}	I _F =100mA	V _{CC} -0.3	V _{CC} -0.1	-	V
低电平输出电压	V _{OL}	I _F =100mA	-	0.08	0.5	V
高电平电源电流	I_{CCH}	V _O =Open, I _F =7to16mA	-	-	2.5	mA
低电平电源电流	I_{CCL}	V _O =Open, V _F =3to 0.8V	-	-	2.5	mA
低到高输入阈值电流	I_{FLH}	I _O =0mA, V _O >5V	-	-	5	V
高到低输入阈值电压	V_{FHL}	I _O =0mA, V _O <5V	0.8	-	-	V
输入正向电压	V_{F}	I _F =10mA	1	-	1.6	V
输入正向电压的温度系数	$\Delta V_F / \Delta T_A$	I _F =10mA	-	-1.4	-	mV/°C
输入反向电压	B_{VR}	I _R =10uA	5	-	-	V
输入电容	C_{IN}	f=1MHz, V _F =0V	-	43	-	pF
与工业产运生	V_{UVLO+}	$I_F=10\text{mA}, V_O>5V$	11	-	13.5	V
欠压锁定阈值	V _{UVLO} -	$I_F=10\text{mA}$, $V_O<5V$	9.5	-	12	V
低电压锁定阈值迟滞	UVLO _{HYS}	-	-	1.5	-	V
低电平传输延迟	$T_{ m PHL}$		0.1	-	0.4	
高电平传输延迟	T_{PLH}	Rg=10Ω, Cg=10nF,	0.1	-	0.4	
脉宽失真	PWD	F=10KH _Z ,	-	-	0.2	us
输出上升时间	T_R	占空比=50%	-	0.017	-	
输出下降时间	T_{F}		-	0.012	-	
输出高电平共模抑制	CM _H	$T_A = 25$ °C $V_{CC} = 30$ V $V_{CM} = 1500$ V $I_F = 10 \sim 16$ mA	25	35	-	KV/μs
输出低电平共模抑制	CM _L	$T_A = 25$ °C $V_{CC} = 30$ V $V_{CM} = 1500$ V $V_F = 0$ V	25	35	-	KV/μs
UVLO 开启延迟	T _{UVLO ON}	$I_F=10mA$, $V_O>5V$	-	0.8	-	μs
UVLO 关闭延迟	T _{UVLO OFF}	$I_F=10\text{mA}, V_O<5V$	-	0.6	-	μs



7.特性曲线

Fig.1 High Output Voltage Drop vs. Ambient Temperature

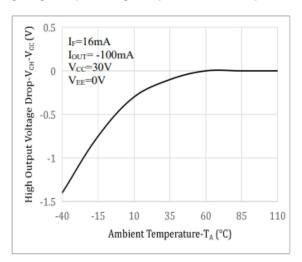


Fig.3 Low Level Output Voltage vs. Low Level Output Current

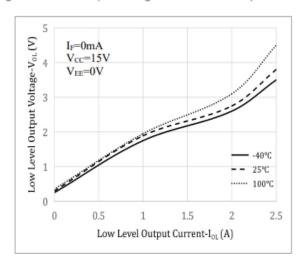


Fig.5 High Output Voltage Drop vs. High Level Output Current

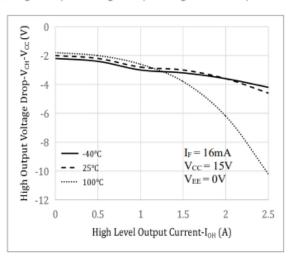


Fig.2 High Level Output Voltage vs. Ambient Temperature

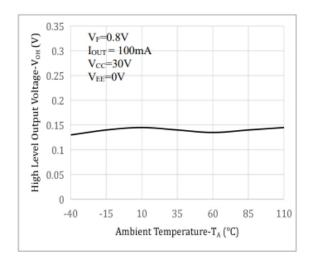


Fig.4 Supply Current vs. Supply Voltage

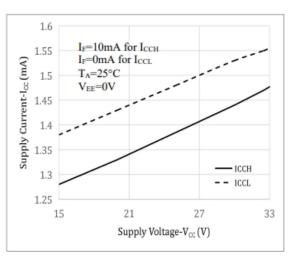


Fig.6 Threshold Input Current Low to High vs. Ambient Temperature

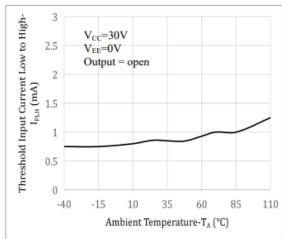


Fig.7 Supply Current vs. Ambient Temperature

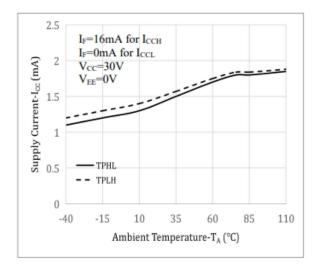


Fig.9 Propagation Delay vs. Supply Current

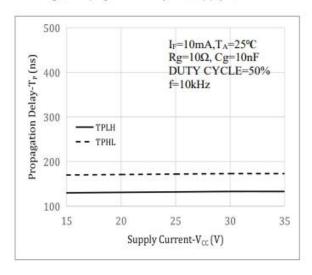


Fig.11 Propagation Delay vs. Ambient Temperature

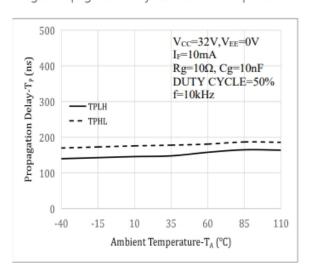


Fig.8 Output Voltage vs. LED Forward Current

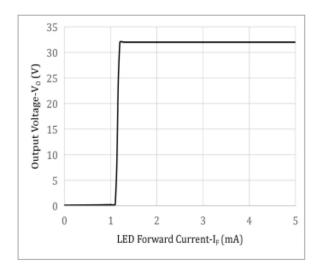


Fig.10 Propagation Delay vs. Load Resistance

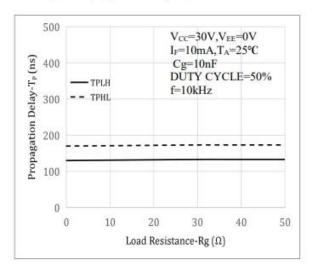


Fig.12 Propagation Delay vs. Load Capacitor

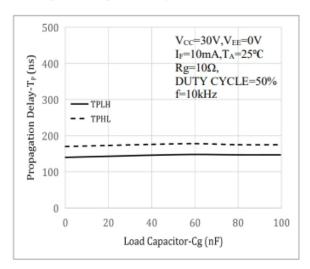


Fig.13 Propagation Delay vs. LED Forward Current

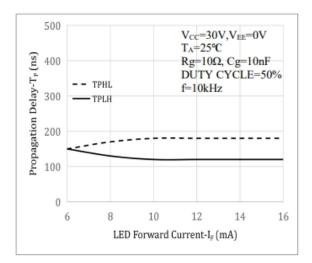


Fig.15 Low Level Output Current vs. Ambient Temperature

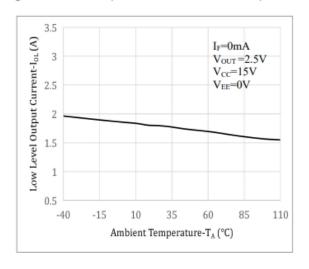
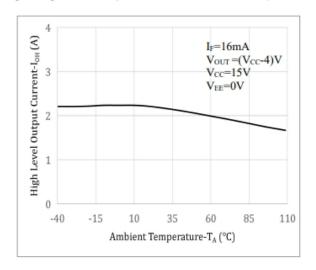
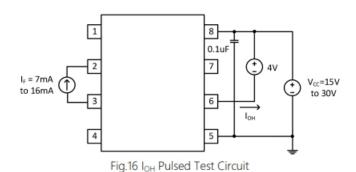
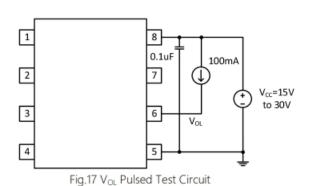


Fig.14 High Level Output Current vs. Ambient Temperature



8. 测试电路图







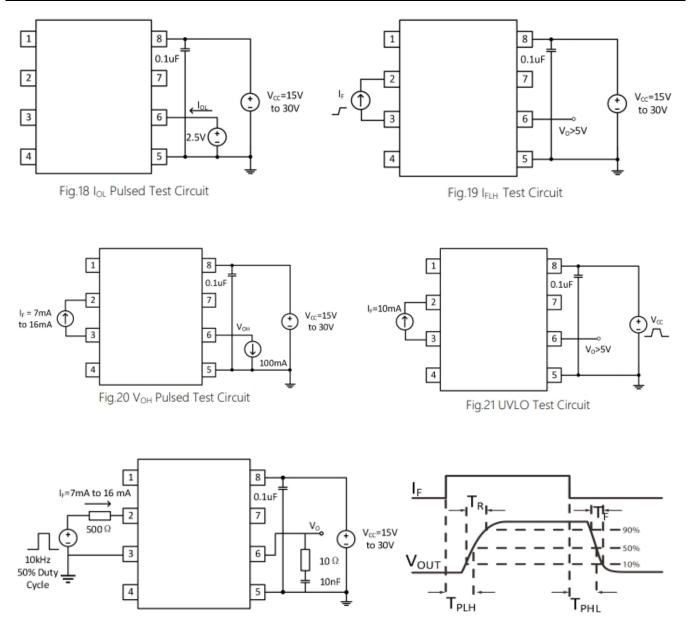


Fig.22 T_{PHL}, T_{PLH}, T_R, T_F Test Circuit

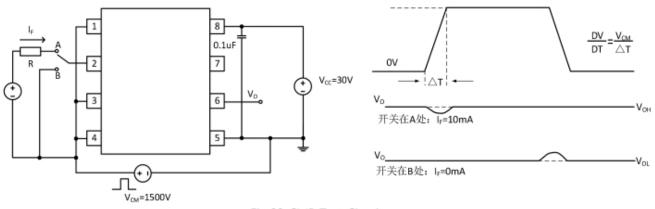
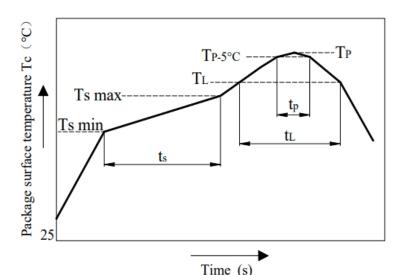


Fig.23 CMR Test Circuit



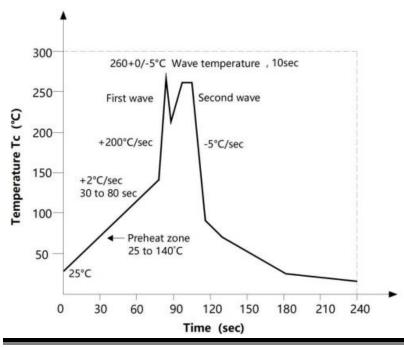
9.回流焊温度曲线图



符号	最小值	最大值	单位
Ts	150	200	$^{\circ}\mathrm{C}$
ts	60	120	S
-	-	3	°C/s
T_{L}	217		$^{\circ}\mathrm{C}$
t_{u}	60	150	S
T_{P}	-	260	$^{\circ}\mathrm{C}$
t_p	-	30	S
-	-	6	°C/s
	Ts ts - T _L t _u T _P	Ts 150 ts 60	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$

注: 建议在所示的温度和时间条件下进行回流焊,最多不能超过三次;

10. 波峰焊温度曲线图



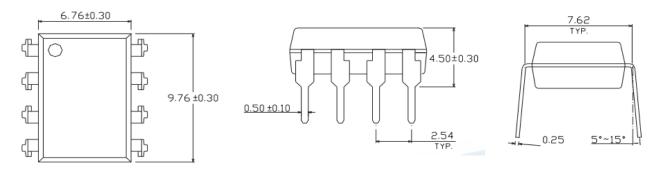


手工烙铁焊接

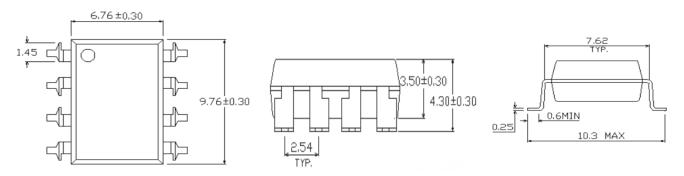
- A. 手工烙铁焊仅用于产品返修或样品测试;
- B. 手工烙铁焊要求: 温度 360°C±5°C, 时间≤3s

11. 外形尺寸(单位: mm)

DIP8:



SMD8:



12. 包装

- ◆ DIP8 管条包装:
- 1. 每管数量: 50 只
- 2. 每盒数量: 40 管
- 3. 每箱数量: 10 盒, 20000 只
- ◆ SMD8 编带包装:
- 4. 每卷数量: 1000 只。
- 5. 每盒数量: 2卷, 2000 只
- 6. 每箱数量: 8 盒, 16000 只