

规 格 承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户

Customer:

客户规格

Customer specifications

客户料号

CUSTOMER PART NO

震东编号

Zhendong NO

ZD-1140



震东规格

Zhendong specification

ZD1770-6R8M

产品编码

Product Code

ZD-1770-6R82000

日期

DATE:

2024/3/14

APPROVED BY

承认章

APPROVED BY

日期:

制作:

曾燕飞

审核:

张谦寿

批准:

刘伟警

样 品 承 认 书

客户		客户料号		页码	1/5
震东料号	ZD-1770-6R82000	日期	2024/3/14	版本号	A0

一、型号规格表示办法 How To Order

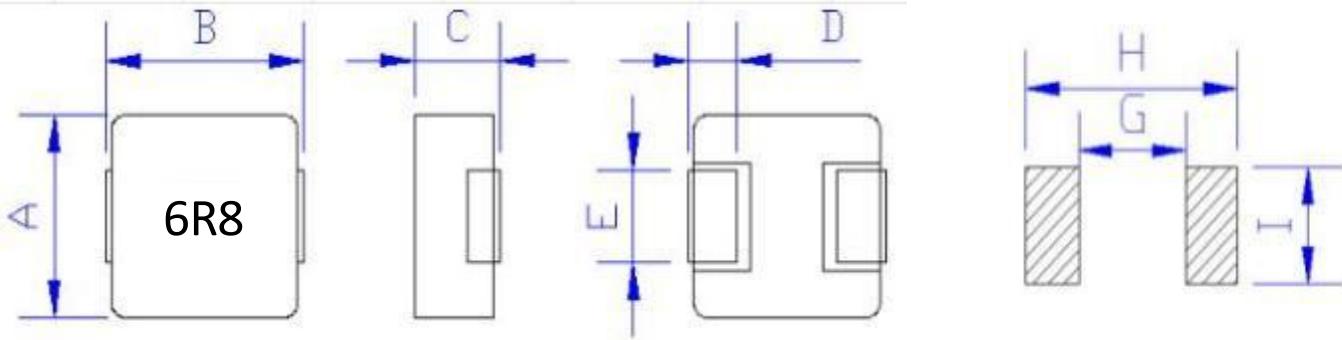
ZD 1770 - 6R8 M - H J

(1) (2) (3) (4) (5) (6)

- (1) 产品代号, Product symbol
- (2) 尺寸规格, Dimension
- (3) 电感量标称值, Inductance
- (4) 电感量公差, Tolerance
- (5) 材质, texture
- (6) 磁体颜色, Magnet color



二、形状/尺寸: 单位: mm



型号 Part	A	B	C	D	E	G ref	H ref	I ref
ZD1770	17.15Max	17.60Max	7.0Max	2.5±0.5	11.5±0.5	11.2	18.2	12.8

三、产品结构示意图 :



NO.	Component Name	Material
1	粉料 CORE	合金粉 Alloy powder
2	线圈 Coil	漆包线 Wire
3	电极 Electrode	电极 Electrod
4	标记Marking	油墨 Ink

制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

客户		客户料号			页码	2/5
震东料号	ZD-1770-6R82000	日期	2024/3/14		版本号	A0

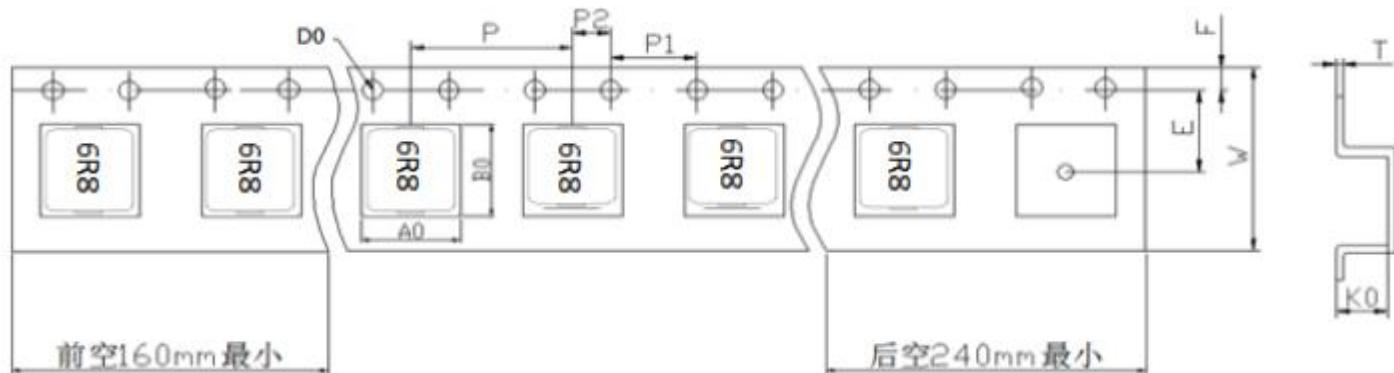
四、电气性能 Performance Specification

项目	测试仪器	测试条件	标准
L值	UC1066A+	100KHZ/0.25V	6.8uH±20%
DCR	UC5819A	25°C	6.9mΩ max
SATURATION CURRENT (Isat)		23A	
HEAT RATING CURRENT (IDC)		18A	

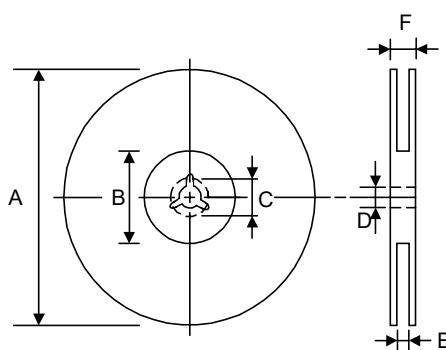
额定电流：指使电感量比初始值下降30%MAX或电感器表面温度上升≤ 40°C的电流值（参考周围环境温度 25°C）。

五、产品包装

载带包装示意图



ITEM	W	A0	B0	K0	P	E	F	D0	P0	P2	T
DIM	32.0	17.1	17.5	7.1	24.0	14.2	1.8	1.5	4.0	2.0	0.40
TOLE	±0.3	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	0.1	±0.1	±0.1	±0.05



TYPE	A	B	C	D	E	F
32mm	330	100	21.0±0.8	13.0±1.0	12.0±0.5	16.0 ±2.0

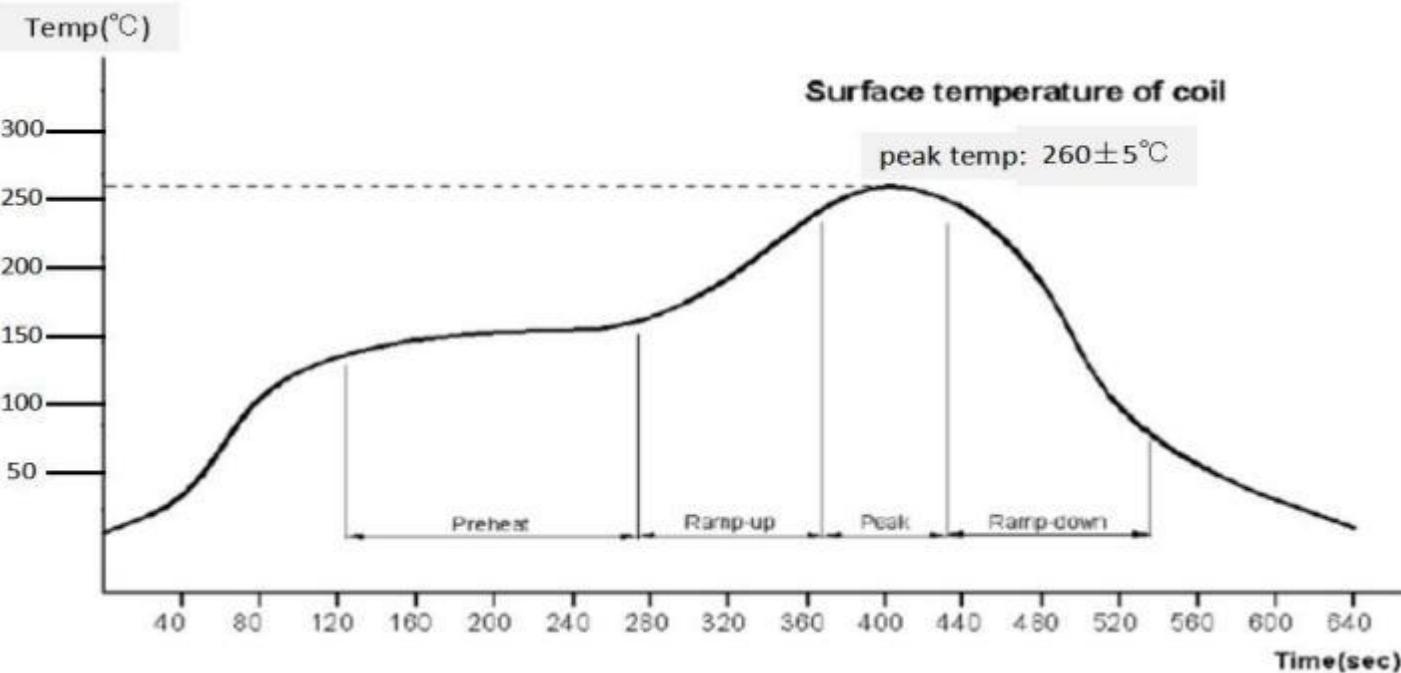
Series	卷盘REEL (PCS)	纸盒BOX (PCS)	纸箱Carton (PCS)	
			(Size : 35.5*35.5*21.5cm)	
ZD1707-6R8M	300	300	1200	

制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

客户		客户料号		页码	3/5
震东料号	ZD-1770-6R82000	日期	2024/3/14	版本号	A0

六、产品回流焊曲线参照图



七、注意事项

7.1、本承认书保证我司产品作为一个单体时的质量情况。当我司产品被安装到贵司产品上时，请保证贵司的产品已根据贵司的规范进行了有效评估和确认。

7.2、如果贵司对我司产品的使用已超过了本承认书所界定的产品功能，那么对于由此引发的失效，我司将不予保证。

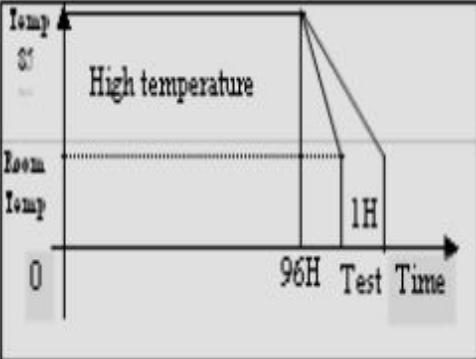
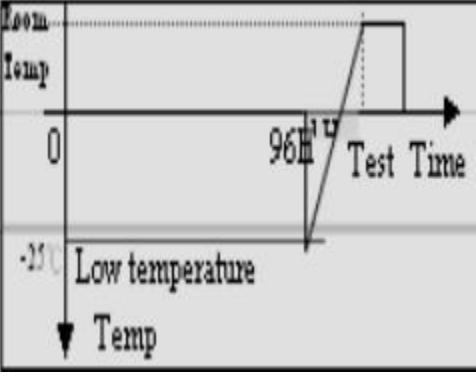
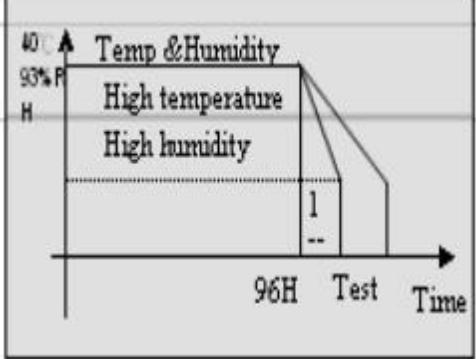
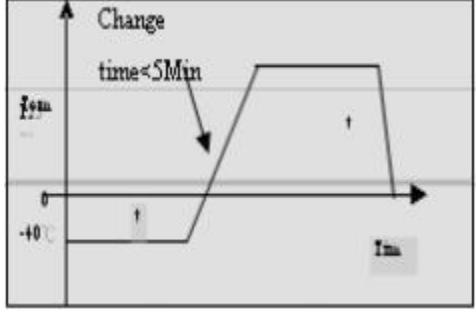
7.3、为了保持终端电极的焊接性，并使包装材料保持良好状态，必须控制储存区的温度和湿度。
建议的条件：-10 ~ +40°C， 30~70%RH。

储存超过六个月的，应在实际使用前进行焊接检验。

即使在理想的储存条件下，产品的可焊性也随着时间的推移而降低。因此，产品应从交货时算起，建议8个月之内使用完。

制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

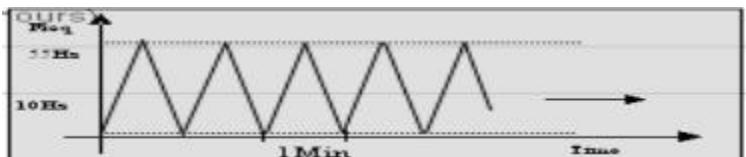
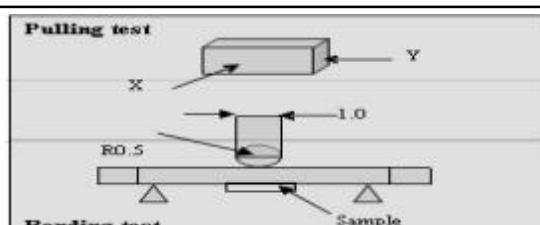
样 品 承 认 书

客户		客户料号		页码	4/5
震东料号	ZD-1770-6R82000	日期	2024/3/14	版本号	A0
可 靠 性 检 测 记 录					
1、ENVIRONMENTAL TESTS(环境试验):					
测试项目	规格/要求	测试条件/方法			
高温储存试验, 参考文档:MIL-STD-202G Method 108A。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%。 。	溫度:125±2°C; 时间: 96±2小时 。			
低温储存试验, 参考文档:IEC68-2-1A6.1 6.2。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过30%。	溫度: -40±2°C 时间: 96±2 小时; 样品在室温下放置1小時, 不超2小时必须测试 。			
湿度测试试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 103B。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过30%。	1. 样品必须先在 40°C ±5°C 条件下 干燥24小时; 2. 干燥后测试; 3. 暴露: 溫度:40 °C ±2°C , 湿度: 93±3%RH。			
热冲击试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 107G。	For T: weight ≤ 28g 15Min; 28g ≤ weight ≤ 136g: 30Min; 1. 无明显的外观缺陷; 2. 感值变化小于10% ; 3. 质量因子变化。	从-40°C 作用T分钟, 然后温度冲击到125°C 作用T分钟, 作为一个循环, 共作用20次。			
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警

样 品 承 认 书

客户		客户料号		页码	5/5
震东料号	ZD-1770-6R82000	日期	2024/3/14	版本号	A0

2、PHYSICAL CHARACTERISTIC TESTS(物理特性试验):

测试项目	规格/要求	测试条件/方法
可焊性测试 参考文档: MIL-STD-202G Method 208H IPC J-STD-002B。	端子必须有95%以上着锡。	1. 端子浸入助焊剂，然后浸入245±5℃锡炉中5秒； 2. 焊料 :Sn (63) /Pb (37)； 3. 助焊剂：松香助焊剂。
过再流焊测试参考文档: IPC J-STD-020B。	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	1、参照第二页面回流焊曲线过三次； 2、峰值温度为：245±5℃。
震动测试，参考文档: MIL-STD-202G Method 201A。	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	用10~55Hz 振动频率0.75mm振幅沿X, Y, Z方向各振动2小时(共6小时)。 
落下试验，参考文档: MIL-STD-202G Method 203C	1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。	将产品包装后从1米高度自然落下至试验板上，1角1棱2面。
端子强度试验，参考文 档: JIS C5321: 1997。	推力测试定义: A: 焊接端子截面积, $A \leq 8\text{mm}^2$ 推力 ≥ 5 牛顿, 时间: 30秒, $8\text{mm}^2 < A \leq 20\text{mm}^2$, 推力 ≥ 10 牛顿, 时间: 10秒。	将PCB对中弯折, 到达挠度2mm。 
耐溶剂性试验，参考文 档: IEC 68-2-45:1993。	无外观破坏及标记破損。	在IPA溶剂中浸泡5±0.5分钟, 室温下干燥5分钟, 然后擦拭10次。

3、ELECTRICAL CHARACTERISTIC TESTS(电特性试验):

主要产品电特性测试。	参照具体产品规格书。	参照具体产品规格书。			
过负荷试验，参考文档: JIS C5311-6. 13。	1. 试验过程中无冒烟, 异味, 着火等; 2. 试验后产品特性正常。	通1.5倍额定电流5分钟。			
绝缘耐压测试，参考文 档: MIL-STD-202G Mthod 301。	1. 试验过程中无击穿; 2. 试验后产品特性正常。	1、只针对SMT二绕组以上; 2、电压DC1000V, 电流1mA, 时间1分钟。			
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警