

规格承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户
Customer: _____

客户规格
Customer specifications _____

客户料号
CUSTOMER PART NO _____

震东编号
Zhendong NO _____ ZD-1140



震东规格
Zhendong specification _____ ZD1770-6R8M

产品编码
Product Code _____ ZD-1770-6R82000

日期
DATE: _____ 2024/3/14

APPROVED BY	
承认章 APPROVED BY	日期:

制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

客户		客户料号		页码	1/5
震东料号	ZD-1770-6R82000	日期	2024/3/14	版本号	A0

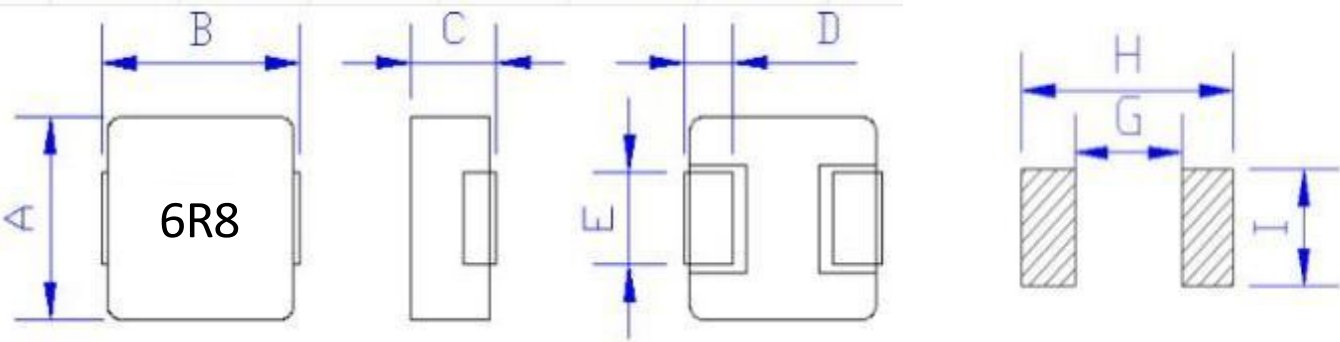
一、 型号规格表示办法 How To Order

ZD 1770 - 6R8 M - H J
① ② ③ ④ ⑤ ⑥

- ① 产品代号, Product symbol
② 尺寸规格, Dimension
③ 电感量标称值, Inductance
④ 电感量公差, Tolerance
⑤ 材质, texture
⑥ 磁体颜色, Magnet color

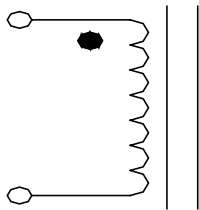
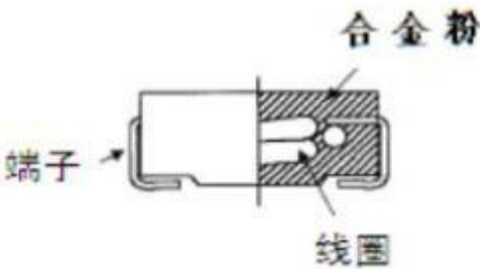


二、形状/尺寸： 单位： mm



型号 Part	A	B	C	D	E	G ref	H ref	I ref
ZD1770	17.15Max	17.60Max	7.0Max	2.5±0.5	11.5±0.5	11.2	18.2	12.8

三、产品结构示意图：



电路示意图

NO.	Component Name	Material
1	粉料 CORE	合金粉 Alloy powder
2	线圈 Coil	漆包线 Wire
3	电极 Electrode	电极 Electrode
4	标记Marking	油墨 Ink

制作：	曾燕飞	审核：	张谦寿	批准：	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样品承认书

客户		客户料号		页码	2/5
震东料号	ZD-1770-6R82000	日期	2024/3/14	版本号	A0

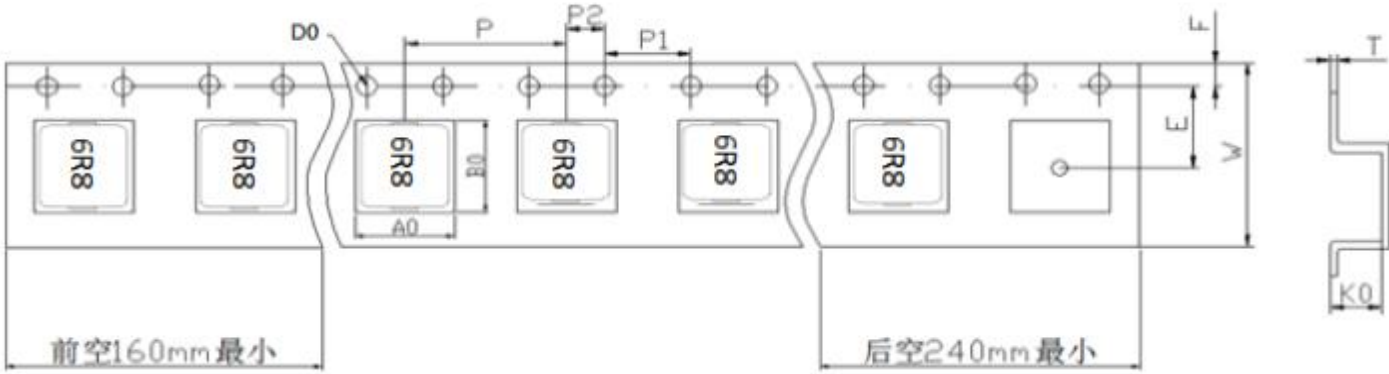
四、电气性能Performance Specification

项目	测试仪器	测试条件	标准
L值	UC1066A+	100KHZ/0.25V	6.8uH±20%
DCR	UC5819A	25℃	6.9mΩ max
SATURATION CURRENT (Isat)		23A	
HEAT RATING CURRENT (IDC)		18A	

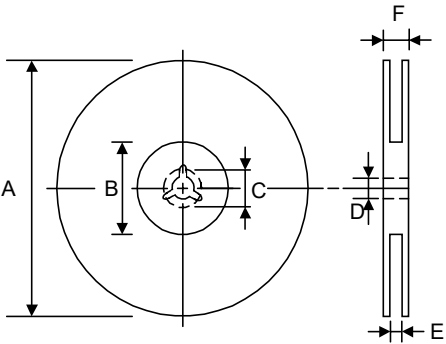
额定电流：指使电感量比初始值下降30%MAX或电感器表面温度上升≦ 40℃的电流值（参考周围环境温度 25℃）。

五、产品包装

载带包装示意图



ITEM	W	A0	B0	K0	P	E	F	D0	P0	P2	T
DIM	32.0	17.1	17.5	7.1	24.0	14.2	1.8	1.5	4.0	2.0	0.40
TOLE	±0.3	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	0.1	±0.1	±0.1	±0.05



TYPE	A	B	C	D	E	F
32mm	330	100	21.0±0.8	13.0±1.0	12.0±0.5	16.0 ±2.0

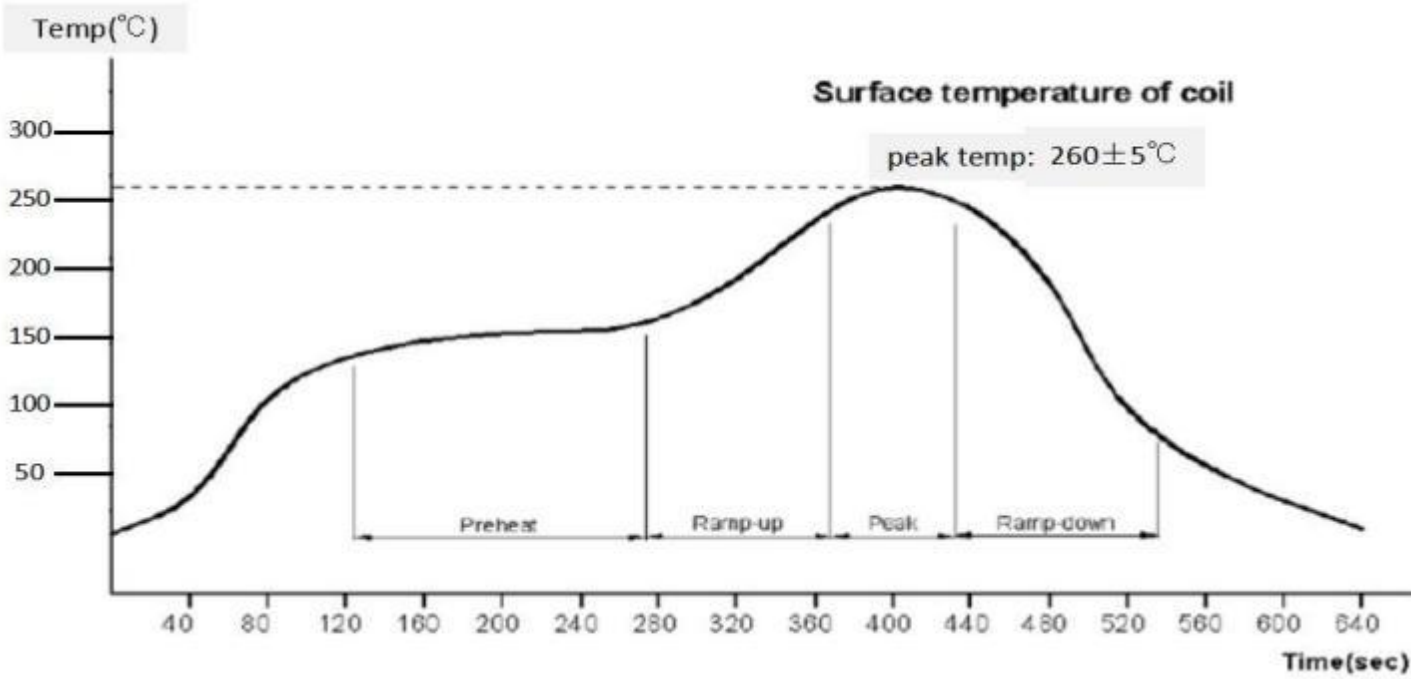
Series	卷盘REEL (PCS)	纸盒BOX (PCS)	纸箱Carton (PCS)
			(Size : 35.5*35.5*21.5cm)
ZD1707-6R8M	300	300	1200

制作：	曾燕飞	审核：	张谦寿	批准：	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

客户		客户料号		页码	3/5
震东料号	ZD-1770-6R82000	日期	2024/3/14	版本号	A0

六、产品回流焊曲线参照图



七、注意事项

- 7.1、本承认书保证我司产品作为一个单体时的质量情况。当我司产品被安装到贵司产品上时，请保证贵司的产品已根据贵司的规范进行了有效评估和确认。
- 7.2、如果贵司对我司产品的使用已超过了本承认书所界定的产品功能，那么对于由此引发的失效，我司将不予保证。
- 7.3、为了保持终端电极的焊接性，并使包装材料保持良好状态，必须控制储存区的温度和湿度。
建议的条件： -10 ~ +40℃， 30~70%RH。
- 储存超过六个月的，应在实际使用前进行焊接检验。
- 即使在理想的储存条件下，产品的可焊性也随着时间的推移而降低。因此，产品应从交货时算起，建议8个月之内使用完。

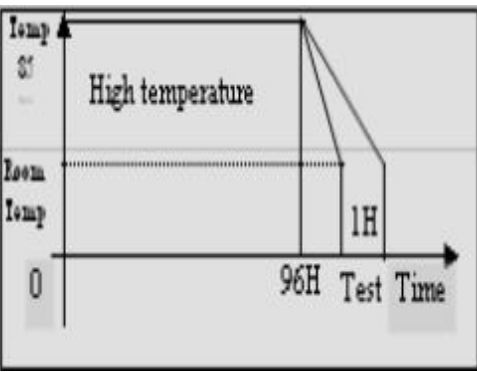
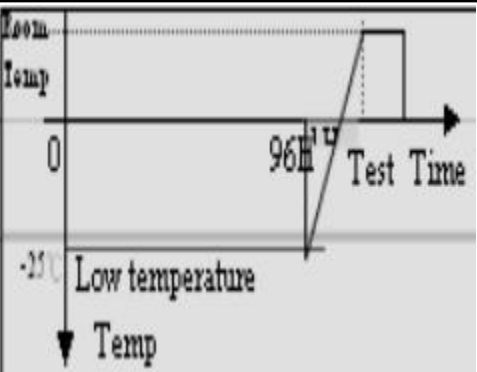
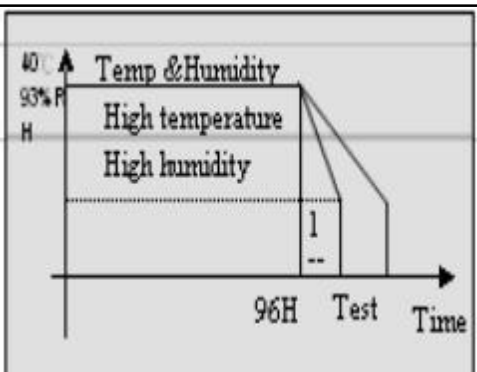
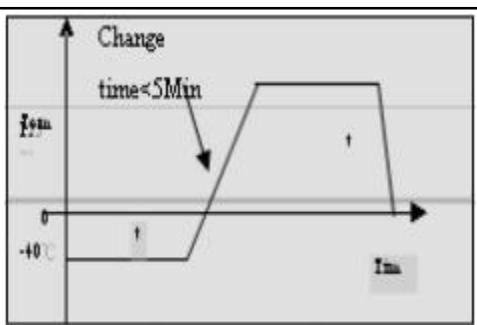
制作：	曾燕飞	审核：	张谦寿	批准：	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样品承认书

客户		客户料号		页码	4/5
震东料号	ZD-1770-6R82000	日期	2024/3/14	版本号	A0

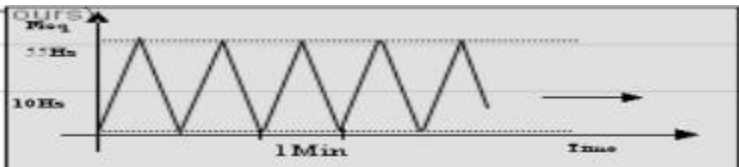
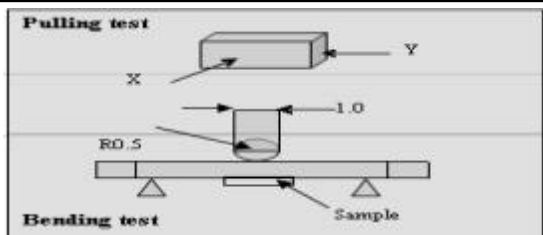
可靠性检测记录

1、ENVIRONMENTAL TESTS (环境试验):

测试项目	规格/要求	测试条件/方法
高温储存试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 108A。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%。	温度: $125 \pm 2^{\circ}\text{C}$; 时间: 96 ± 2 小时。 
低温储存试验, 参考文档: IEC68-2-1A6.1 6.2。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过30%。	温度: $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 时间: 96 ± 2 小时; 样品在室温下放置1小时, 不超过2小时必须测试。 
湿度测试试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 103B。	1、无明显的外观缺陷; 2、感值变化不超过10%; 3、质量因子变化不超过30%。	1. 样品必须先先在 $40^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 条件下干燥24小时; 2. 干燥后测试; 3. 暴露: 温度: $40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度: $93 \pm 3\% \text{RH}$ 。 
热冲击试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 107G。	For T: $\text{weight} \leq 28\text{g}$ 15Min; $28\text{g} \leq \text{weight} \leq 136\text{g}$: 30Min; 1. 无明显的外观缺陷; 2. 感值变化小于10%; 3. 质量因子变化。	从 -40°C 作用T分钟, 然后温度冲击到 125°C 作用T分钟, 作为一个循环, 共作用20次。 

制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警
-----	-----	-----	-----	-----	-----

样 品 承 认 书

客户		客户料号			页码	5/5
震东料号	ZD-1770-6R82000	日期	2024/3/14	版本号	A0	
2、PHYSICAL CHARACTERISTIC TESTS(物理特性试验):						
测试项目		规格/要求		测试条件/方法		
可焊性测试 参考文档: MIL-STD-202G Method 208H IPC J-STD-002B。		端子必须有95%以上着锡。		1. 端子浸入助焊剂, 然后浸入245±5℃锡炉中5秒; 2. 焊料 :Sn(63)/Pb(37); 3. 助焊剂: 松香助焊剂。		
过再流焊测试参考文档: IPC J-STD-020B。		1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。		1、参照第二页回流焊曲线过三次; 2、峰值温度为: 245±5℃。		
震动测试, 参考文档: MIL-STD-202G Method 201A。		1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。		用10~55Hz 振动频率0.75mm振幅沿X, Y, Z方向各振动2小时(共6小时)。 		
落下试验, 参考文档: MIL-STD-202G Method 203C		1、无明显的外观缺陷 2、感值变化不超过10% 3、质量因子变化不超过30%。		将产品包装后从1米高度自然落下至试验板上, 1角1棱2面。		
端子强度试验, 参考文 档: JIS C5321: 1997。		推力测试定义: A: 焊接端 子截面积, $A \leq 8\text{mm}^2$ 推 力 ≥ 5 牛顿, 时间: 30秒, $8\text{mm}^2 < A \leq 20\text{mm}^2$, 推力 ≥ 10 牛顿, 时间: 10秒。		将PCB对 中弯折, 到达挠 度2mm。 		
耐溶剂性试验, 参考文 档: IEC 68-2-45:1993。		无外观破坏及标记破损。		在IPA溶剂中浸泡5±0.5分钟, 室温下干燥5分钟, 然后 擦拭10次。		
3、ELECTRICAL CHARACTERISTIC TESTS(电特性试验):						
主要产品电特性测试。		参照具体产品规格书。		参照具体产品规格书。		
过负荷试验, 参考文档: JIS C5311-6.13。		1. 试验过程中无冒烟, 异 味, 着火等; 2. 试验后产品特性正常。		通1.5倍额定电流5分钟。		
绝缘耐压测试, 参考文 档: MIL-STD-202G Mthod 301。		1. 试验过程中无击穿; 2. 试验后产品特性正常。		1、只针对SMT二绕组以上; 2、电压DC1000V, 电流1mA, 时间1分钟。		
制作:	曾燕飞	审核:	张谦寿	批准:	刘伟警	