



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO., LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产 品 编 码
Material code:

产品名称 Project:

拨码开关

规格型号 Part No:

2.54-6P-CJHS

贵公司承认印 Approval signatures

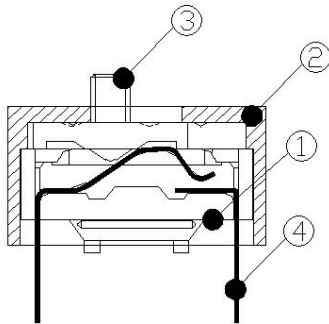
料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	

一、DSWB04LHGET 物性表

序号	名称	材质	表面处理	数量	备注
①	底座	UL94V-0 PBT	红色	1	
②	上盖	UL94V-0 PBT	红色	1	
③	推钮	UL94V-0 PA66	白色	4	
④	端子	磷青铜	镀金	8	



二、产品型态

此产品主要用来作为讯号开关之电子装置。

1. 使用温度范围：-30℃~+85℃

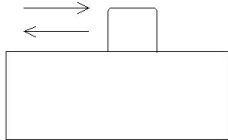
2. 存储温度范围：-40℃~+85℃

三、额定电流

1. 当开关设定已固定不做切换，通电状态电流处于平稳时，
额定电流为：100mA，50V DC。

2. 当开关设定不固定常切换，通电状态电流处于脉冲状态时，
额定电流为：25mA，24V DC。

四. 测试项目

特性	项次	项目	测试条件	结果要求
电气性能	1	目视检查	在未施加任何外力及实验前，以目视方式检测	产品外观不能有影响产品功能的不良缺点
	2	接触电阻	测定通路，在开关的两极端测量其电阻值	接触电阻不能超过50mΩ（初始值）
	3	绝缘电阻	直流电压 500V，1 分钟±5 秒	绝缘电阻不能低于100MΩ
	4	耐电压	以 500V 电压，测试两相邻端子与底座间，保持 1 分钟	成品不得有故障，跳火击穿及绝缘体破坏等不良现象
	5	静电容量	在频率 1MHz±10KHz 下，测量电容含量	该电容值需 5pF 以下
机械性能	6	拨动力	如图所示，各箭头方向为测定拨柄操作方向操作力 	5N±2.5N
	7	拨动部位强度	①侧向：以 2kgf 作用在拨柄侧面，保持 15 秒。 ②垂直：以 1kgf 作用在拨柄上面，保持 15 秒。	电气性能不能有损坏和故障

	8	耐焊锡热	①锡温： $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ②浸锡时间： 5 ± 1 秒 ③浸锡操作次数，2 次 Max	测试后的成品符合上述 2~6 测试项目要求
	9	沾锡性	①锡温： $250 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ②助焊剂：5~10 秒 ③浸锡时间： 5 ± 1 秒	电镀表面不能有拒焊现象，沾锡面积占总浸入总面积 75%以上
耐 久 性	10	寿命测试	测试时依照系列情况设定：①施以 25mA, 24V 直流电。②拨动频次：15~20 次/分钟。③测试次数：2000 次。	1，测试后产品需符合上述 3, 4 项次测试项规格要求。 2，测试后产品接触阻抗不得高于 $100\text{m}\Omega$
	11	耐寒性	依照下列所设定的条件测试后，并在常温常湿中放置 1 小时后测定。 ①测试温度： $-20 \pm 3^{\circ}\text{C}$ ②测试时间：96 小时	1，测试后产品需符合上述 2~6 测试项规格要求 2，拨动力须符合上述 6 测试项目规格的 $\pm 30\%$
	12	耐热性	依照下列所设定的条件测试后，并在常温常湿中放	1，测试后产品需符合上述 2~6 测试项规格

			置 1 小时后测定. ①测试温度: $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ②测试时间: 96 小时	要求 2, 测试后接触电阻不得高于 $150\text{m}\Omega$
	13	耐湿性	依照下列所设定的条件测试后, 并在常温常湿中放置 1 小时后测定. ①测试温度: $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ②相对湿度: $90\sim 95\%$ ③测试时间: 96 小时	1, 测试后产品需符合上述 4~6 测试项规格要求 2, 测试后接触电阻不得高于 $150\text{m}\Omega$ 3, 测试后绝缘电阻不得低于 $10\text{M}\Omega$

八、焊接

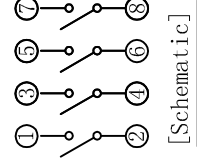
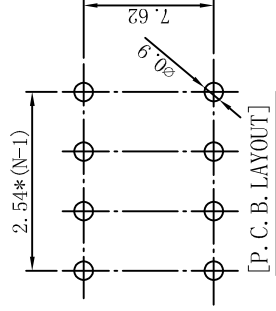
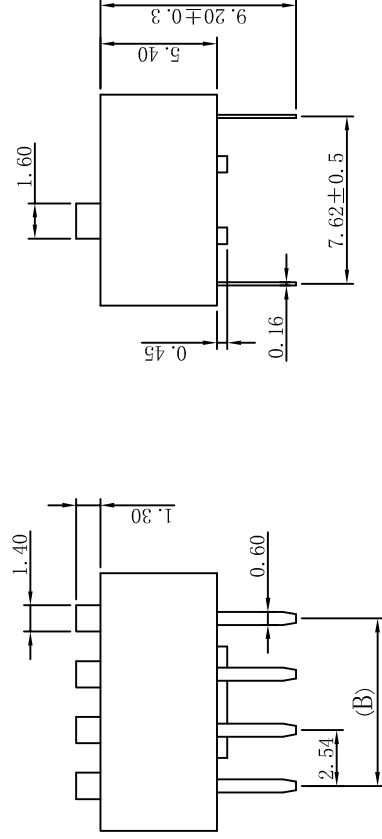
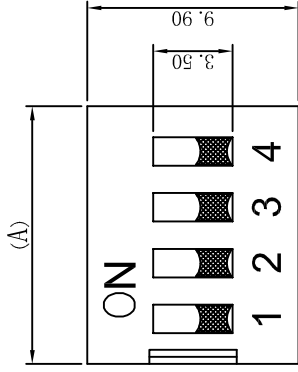
1, 波焊: 推荐焊锡温度在 $500^{\circ}\text{F} (250^{\circ}\text{C}) \pm 10^{\circ}\text{C}$, 最多5秒钟。

2, 手焊: 使用30瓦烙铁控制温度在 $608^{\circ}\text{F} (320^{\circ}\text{C})$, 焊接时间大约3 秒钟。

3, 清洗过程: 清洗使用超音波方式, 能给与更好效果, 使用蒸汽方式时, 温度不可超过 $105^{\circ}\text{F} (51^{\circ}\text{C})$ 。

九、包装方式

管装



NOTES:

1.MECHANICAL:

- 1>. Operation force: 1000gf Max.
- 2>. Operation Temperature: -30 ℃ to +85℃.
- 3>. Storage Temperature: -40 ℃ to +85℃.
- 4>. Mechanical Life: 2000 cycles operations.
- 5>. Resistance to Soldering: 260 ±5℃ for 3-5 Seconds.
- 6>. Please keep switch in "OFF" when welding.

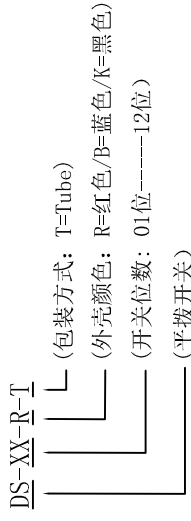
2.MATERIAL:

- 1>. Base: UL94V-0 PBT Thermoplastic / Color:Black.
- 2>. COVER: UL94V-0 PBT Thermoplastic / Color:Red, Black, Blue.
- 3>. ACTUATOR: UL94V-0 PBT High Thermoplastic / Color: White.
- 4>. TERMINAL: Copper alloy with gold plating for1.5u".

3.ELECTRICAL:

- 1>. Non-switching Rating:100mA at 50VDC.
- 2>. Switching Rating: 25mA at 24VDC.
- 3>. Contact Resistance: Initial 50mΩ Max.
Contact Resistance: After life 100mΩ Max.
- 4>. Insulation Resistance:100MΩ Min at 500VDC.
- 5>. Dielectric Strength: 500VAC for 60seconds.
- 6>. Switch Capacitance: 5PF Max at 1MHZ.

4.PART NUMBER DESCRIPTION:



DS-xx-R-T type			
Part Number	DIM. (A)	DIM. (B)	Per. Tube
DS-01	4.06	-	121
DS-02	6.60	2.54	74
DS-03	9.14	5.08	53
DS-04	11.68	7.62	42
DS-05	14.22	10.16	34
DS-06	16.76	12.70	29
DS-07	19.30	15.24	25
DS-08	21.84	17.78	22
DS-09	24.38	20.32	20
DS-10	26.92	22.86	18
DS-12	32.00	27.94	15

2.54-6P-CJHS			
ANGLES	LINER	PRAT NO.	DS-00-R-T
>0° ±0.5°	>0±0.05	FILE NO.	SK-DS-000-A
>5° ±1.0°	>1±0.10	PROJECTION	
>10±0.30	>10±0.30		

DATE	SCALE	UNIT	REV.
2021.6.16	3:1	MM	A

DRAWING	CHECK	APPROVED	SIZE
李春风	钟华华	罗孝金	A4