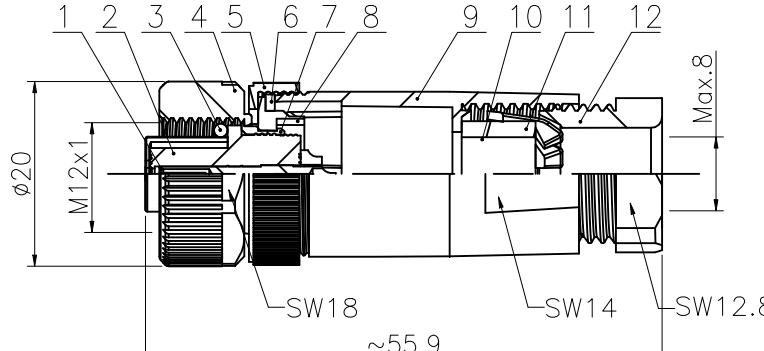
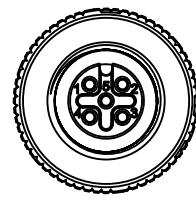
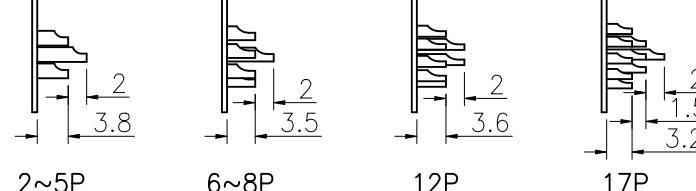


1		2		3				4		5		6																	
No.	Specification							Unit	Q'ty	No.	Specification				Unit	Q'ty													
A	1 焊线式母针直针							pc	2~17	7	M12螺母螺钉 母头焊线组装式主体螺帽中继套 S-291				pc	1													
	2 M12 孔型胶芯短体带倒角 黑色							pc	1	8	M12螺母螺钉 母头焊线组装式主体螺帽中继套 $\Phi 16.7-5$ 外壳 S-290				pc	1													
	3 丁腈橡胶 $\Phi 9 \times \Phi 6 \times 1.5$ 黑色							pc	1	9	M12 螺纹式主体 组装式直式PG9规格塑胶外壳				pc	1													
	4 M12螺纹式螺母螺钉 母头组装式带六角锌合金外壳 S-253							pc	1	10	硅橡胶PG9黑色 M12塑料组装式防水胶塞				pc	1													
	5 M12 螺纹式螺母螺钉 主体连接螺帽塑胶外壳							pc	1	11	M12 塑胶组装式尾爪 PG9规格 白色				pc	1													
	6 防水垫片 硅橡胶 $\Phi 17.2 \times \Phi 13.6 \times 1$ 黑色							pc	1	12	M12 螺纹式尾部锁线螺母 PG9规格塑胶外壳				pc	1													
B	芯位排布		2P	3P	4P	4P D																							
			5P	5P B	6P	8P																							
			12P	17P																									
C	技术参数																												
	连接方式: 螺纹连接																												
	接线方式: 焊线																												
	污染等级: 3																												
	温度范围: $-40^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$																												
	防护等级: IP67																												
	插拔周期: ≥ 500																												
D	芯数	2	3	4	4D	5	5B	6	8	12	17																		
	额定电流/电压	4A/250V	4A/250V	4A/250V	4A/250V	4A/60V	4A/60V	2A/30V	2A/30V	1.5A/30V	1.5A/30V																		
	额定脉冲电压	2500V	2500V	2500V	2500V	1500V	1500V	800V	800V	800V	800V																		
	绝缘电阻($\text{M}\Omega$)	≥ 100																											
	接触电阻($\text{m}\Omega$)	≤ 5																											



A: 焊杯高度



GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)	绘图 DWN	C.Z.H 2024.7.29			CAZN® 正成	
$\leq 10 \pm 0.2$	确认 CHK					
$< 10 \sim \leq 20 \pm 0.5$	核准 APVD					
$< 20 \sim \leq 50 \pm 0.1$	Angle $\pm 1^{\circ}$	单位 UNIT	MM	版本 REV	A	品名 TITLE
		尺寸 SIZE	A4	页码 SHEET	1 OF 1	型号 DRAWING NO
						M12-S**-PWAP9-BS