



| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | 6 | | | |
|-----|--------------------------------|---|--|---|------|------|-----|---------------------------------------|--|---|--|------|------|
| No. | Specification | | | | Unit | Q'ty | No. | Specification | | | | Unit | Q'ty |
| 1 | 焊线式母针直针 | | | | pc | 2~17 | 7 | M12螺母螺钉 母头焊线组装式主体螺帽中继套 S-291 | | | | pc | 1 |
| 2 | M12 孔型胶芯短体带倒角 黑色 | | | | pc | 1 | 8 | M12螺母螺钉 母头焊线组装式主体螺帽中继套Φ16.7-5外壳 S-290 | | | | pc | 1 |
| 3 | 丁腈橡胶 Φ9*Φ6*1.5黑色 | | | | pc | 1 | 9 | M12 螺纹式主体 组装式直式PG9规格塑胶外壳 | | | | pc | 1 |
| 4 | M12螺纹式螺母螺钉 母头组装式带六角锌合金外壳 S-253 | | | | pc | 1 | 10 | 硅橡胶PG9黑色 M12塑料组装式防水胶塞 | | | | pc | 1 |
| 5 | M12 螺纹式螺母螺钉 主体连接螺帽塑胶外壳 | | | | pc | 1 | 11 | M12 塑胶组装式尾爪 PG9规格 白色 | | | | pc | 1 |
| 6 | 防水垫片 硅橡胶 Φ17.2*Φ13.6-1黑色 | | | | pc | 1 | 12 | M12 螺纹式尾部锁线螺母 PG9规格塑胶外壳 | | | | pc | 1 |


芯位排布




2P




3P




4P



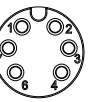
4P D




5P




5P B




6P



8P



12P



17P

技术参数

连接方式:

螺纹连接

接线方式:

焊线

污染等级:

3

温度范围:

-40°C ~ +80°C

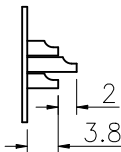
防护等级:

IP67

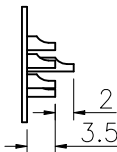
插拔周期:

≥500

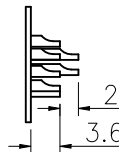
A:焊杯高度



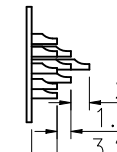
2~5P



6~8P



12P



17P

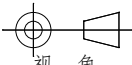
GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)

≤10 ±0.2

<10~≤20 ±0.5

<20~≤50 ±0.1

Angle ±1°



第三角

绘图 DWN

确认 CHK

核准 APVD

单位 UNIT

尺寸 SIZE

C.Z.H 2024.7.29


MM

版本 REV

A

页码 SHEET

1 OF 1



品名 TITLE

M12直式孔型塑料组装插头 焊线式 PG9出线孔 (螺钉压接款外壳)

品号 PART NO

型号 DRAWING NO

M12-S**-PWAP9-BS